



## Substâncias restritas e o mercado internacional

*Por Fernando Brandão, gerente de pesquisa e tecnologia da Cipatex®*

No momento em que a indústria calçadista volta a exportar, é fundamental que as empresas do segmento estejam atentas às normas internacionais para substâncias restritas. As restrições aumentam a cada ano e surgem em diferentes continentes e países. Na maioria das vezes, são acompanhadas de legislações, que, se não obedecidas, podem gerar autuações e todos os problemas inerentes ao processo.

Em muitos casos, as substâncias são aceitas por determinado país, mas encontram barreiras no cliente/comprador. Também existem situações em que produtos aceitos por continentes podem ser proibidos pela legislação de um único país, criando um cenário complexo. A lista de restrições é dinâmica e talvez o mercado mais rígido seja o europeu, que segue o *Reach*, regulamento relativo ao registro, avaliação, autorização e restrição de produtos químicos.

No segmento calçadista, a principal preocupação são os *ftalatos*, uma família de compostos, ésteres do anidrido ftálico com álcoois de baixo peso molecular. Alguns destes compostos são utilizados como plastificantes para as resinas de PVC, para torná-las flexíveis e macias. Pelo regulamento, existem restrições em relação a alguns tipos de *ftalatos*, como DEHP, BBP e DBP. Para exportar para Europa, por exemplo, o nível de DEHP presente no produto final deve ser abaixo de 0.1 %. Outro ponto importante para ser controlado são os metais pesados arsênio, como cádmio, cromo, chumbo, selênio, níquel (sensibilizante), mercúrio, entre outros.

Embora não restrito pelo *Reach* na Europa, recentemente alguns países e clientes passaram a restringir o DINP, que também pertence à classe de *ftalato*, o que leva a indústria a procurar alternativas para se adequar à nova exigência. No Brasil, a Cipatex® possui a maior capacidade produtiva para materiais sem *ftalato*, sendo pioneira nesta produção. Seu sistema controla toda matéria-prima de entrada e todo processo, possuindo uma linha dedicada para esta finalidade.

### **Sobre o Grupo Cipatex®**

Há 51 anos o Grupo Cipatex® oferece ao mercado soluções confiáveis e inovadoras em revestimentos sintéticos e não-tecidos, buscando sempre uma posição de vanguarda, com responsabilidade social e ambiental. Criada em 1964, a companhia se diversificou constantemente e hoje conta com uma linha de produtos que atende aos setores de

calçados, piscinas, bolsas e acessórios, utilidades domésticas, construção, móveis, vestuário, automóveis, esporte e lazer, brindes, material escolar e comunicação visual. Por essa dedicação tornou-se líder na fabricação de revestimentos sintéticos. Ao todo, o grupo conta com cerca de 1.400 colaboradores distribuídos em cinco plantas industriais.

**PARA INFORMAÇÕES:**

**Alfapress Comunicações**

Fabiana Groppo - Consultora de Comunicação

(55-19) 997816909

[fabiana.groppo@alfapress.com.br](mailto:fabiana.groppo@alfapress.com.br)